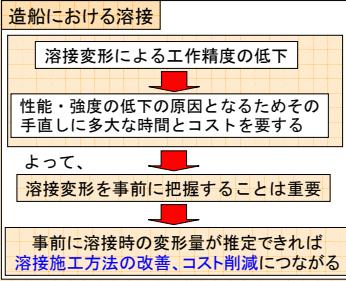


理想化陽解法FEMによる大規模構造の弾性固有ひずみ解析

大阪府立大学大学院 工学研究科 航空宇宙海洋系専攻 柴原研究室 南 雄介

研究の背景

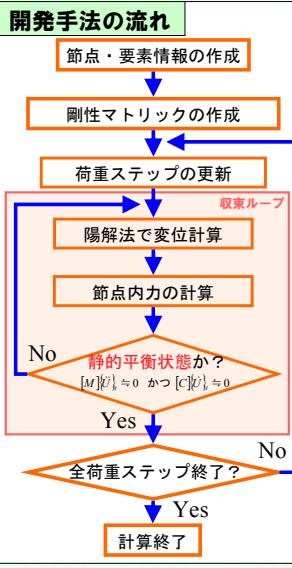


本研究の目的

理想化陽解法FEMにより、大型構造物の解析を可能にする

1) 羅宇、村川英一、上田幸雄：固有ひずみを用いた弹性計算による溶接変形および残留応力の推定(第3報)挿接先多層溶接における変形と残留応力、日本造船学会論文集、(183), 323-333, 1986年9月5日

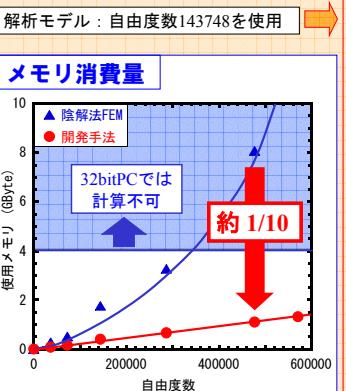
理想化陽解法FEM



従来手法と比べて…

- スカラー方程式を解くだけなので・1回の計算が速い
- ・剛性マトリックスを記憶するメモリが不要

開発手法の性能



陰解法FEMと比べてメモリ消費量を10分の1に削減

まとめ・今後の展望

本研究では理想化陽解法FEMに基づく弾性固有ひずみ解析法を提案し、自由度数57万以上という大規模な溶接問題に応用した結果、以下の知見を得た。

まとめ

- ・自由度数が57万を超えるような大規模な構造物の溶接解析に関して、メモリ消費量の点において開発手法の有効性を確認した。
- ・開発手法は静的陰解法FEMと同等の解析精度を有することを確認した。

今後の展望

今後、船体ブロックどうしを接合する際に発生する溶接変形予測、あるいはブロック全体の座屈強度解析へと発展させる予定である。

固有ひずみ解析法

主な数値シミュレーション手法との違い

熱弾塑性解析

熱履歴を忠実に再現し、変形解析を行うもので、**解析時間が膨大**になるため大型構造物の解析には不向き

固有ひずみ解析

固有ひずみの導出²⁾

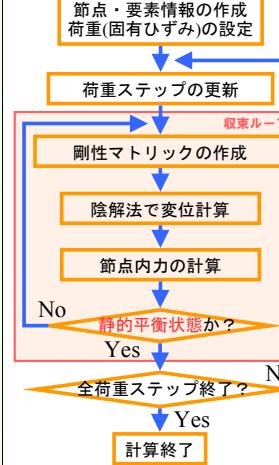
入熱量(J/mm)に対して
縦収縮の固有ひずみ量: ε_x^*
横収縮の固有ひずみ量: ε_y^*
角変形の固有ひずみ量: θ_z^*
縦曲りの固有ひずみ量: θ_y^*
それぞれについて算出

実験や熱弾塑性解析による方法

固有ひずみを用いた弹性解析

2) 寺崎俊夫：溶接変形の支配因子と定量化、溶接学会誌、第72巻、(2003), 第4号、234-237

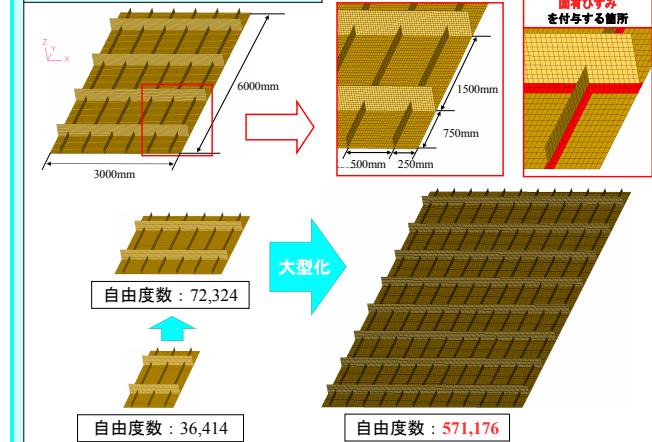
陰解法FEMの流れ



解析諸条件

四角形シェル要素を用いて要素分割

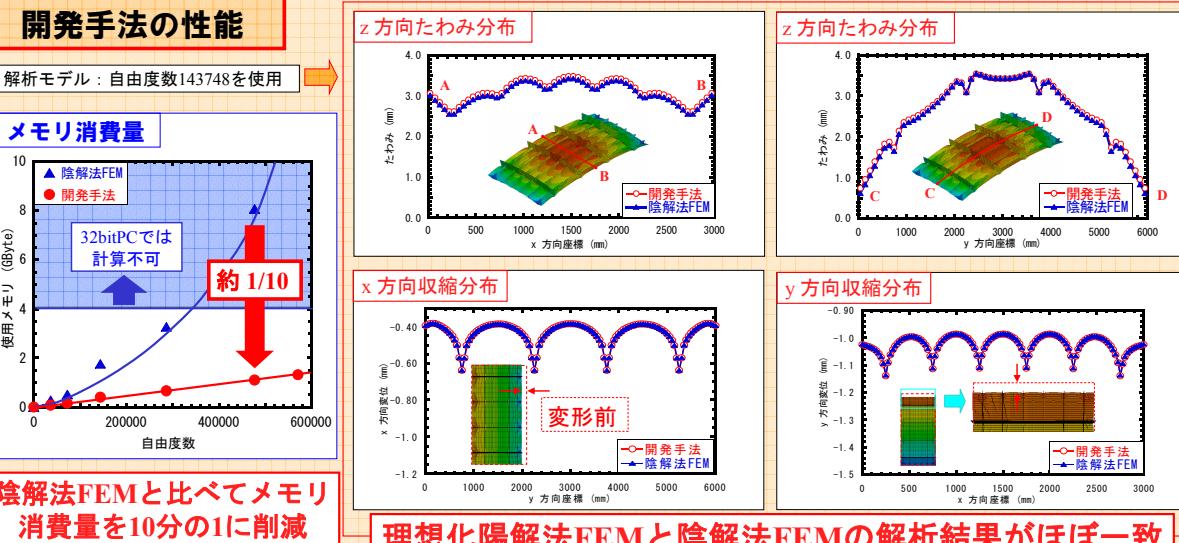
解析モデル：薄板防撃構造



材料定数と各種パラメータ	ポアソン比	$\nu = 0.3$
入熱量 $Q=623(\text{J/mm})$	板厚 (ウェブ)	$t_w=9(\text{mm})$
境界条件 剛体回転のみ固定	(x 方向フランジ)	$t_{fx}=9(\text{mm})$
ヤング率 $E=210(\text{GPa})$	(y 方向フランジ)	$t_{fy}=7(\text{mm})$

開発手法の特徴

- 従来手法(陰解法FEM)と比べてメモリ消費量が非常に少ない
- 従来手法(陰解法FEM)と比較しても解析精度を実用上十分に保つことが可能
- 従来手法(陰解法FEM)と比べて大規模構造ほど省メモリなので将来性に期待できる



まとめ・今後の展望

本研究では理想化陽解法FEMに基づく弾性固有ひずみ解析法を提案し、自由度数57万以上という大規模な溶接問題に応用した結果、以下の知見を得た。

今後の展望

今後、船体ブロックどうしを接合する際に発生する溶接変形予測、あるいはブロック全体の座屈強度解析へと発展させる予定である。